

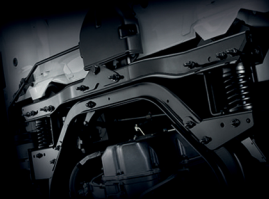
**HINO**  
**500** **Victor** **NEO**



- เทียร์ M009 ที่สุดของความแรงและประหยัด



- ระบบยกหัวท้าวด้วยไฟฟ้า เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย



- ระบบรองรับหัวท้าวแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร



- ชุดเกียร์ PTO ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน



- คัสซีโน นกาน สะดวกในการต่อตัวถัง

- ระบบเบรคแบบลมสว่น พร้อมปรับตั้งเบรคอัตโนมัติ



## ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

| รุ่น                           |           | FM2PN1D-XHT |             |
|--------------------------------|-----------|-------------|-------------|
| ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)       |           | 116         | 125         |
| ความลาดชันขั้นทางขึ้น % (องศา) |           | 67.1 (33.8) | 60.3 (31.1) |
| รุ่นเกียร์                     |           | M009 OD     |             |
| อัตราทดเกียร์                  | เกียร์ 1  | 10.178      |             |
|                                | เกียร์ 2  | 6.986       |             |
|                                | เกียร์ 3  | 5.063       |             |
|                                | เกียร์ 4  | 3.636       |             |
|                                | เกียร์ 5  | 2.633       |             |
|                                | เกียร์ 6  | 1.921       |             |
|                                | เกียร์ 7  | 1.392       |             |
|                                | เกียร์ 8  | 1.000       |             |
|                                | เกียร์ถอย | 0.724       |             |
| อัตราทดเฟืองท้าย               |           | 5.250       | 4.875       |

## เครื่องยนต์

|                                      |                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| รุ่น                                 | ฮีโน่ P11C-VU                                                                                                                                                                                |
| แรงม้าสูงสุด (EEC Net)               | 280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)                                                                                                                                                                   |
| แรงบิดสูงสุด (EEC Net)               | เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที<br>1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)                                                                                                                   |
| แบบ                                  | เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที<br>เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์<br>4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง<br>ไอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ<br>คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ |
| ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง                | 122 x 150 มม.                                                                                                                                                                                |
| เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก | 10,520 ซีซี                                                                                                                                                                                  |
| ความจุกระบอกสูบ                      | 16.0 : 1                                                                                                                                                                                     |
| อัตราส่วนกำลังอัด                    | ยูโร 3                                                                                                                                                                                       |
| มาตรฐานไอเสีย                        | แก็งแฟนเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไครดโรลิก<br>มีลมต้นช่วย                                                                                                                                         |
| คลัตช์                               | 9 จังหวะดันหน้า ไวเวอร์ไครม                                                                                                                                                                  |
| เกียร์                               | เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ                                                                                                                                                                 |

## เพลาน้ำ

|         |                         |
|---------|-------------------------|
| แบบ     | แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง |
| สมรรถนะ | 7,500 กก.               |

## เพลาล้อ

|                     |                                                             |
|---------------------|-------------------------------------------------------------|
| แบบ                 | ลอยตัวทั้งหมด เพื่องดเคี้ยว ไบพอยต์เกียร์                   |
| สมรรถนะ             | 21,000 กก.                                                  |
| ระบบเบรก            |                                                             |
| แบบ                 | ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม                 |
| การควบคุม           | ลมต้นล้วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ |
| เบรกมือ             |                                                             |
| แบบ                 | สปริงเบรกกระทำที่เพลาน้ำและเพลาล้อคู่หน้า                   |
| เบรกเสริม           |                                                             |
| แบบ                 | เบรกไฮดรอลิกทำงานด้วยลมต้น ควบคุมด้วยไฟฟ้า                  |
| ระบบบังคับเลี้ยว    |                                                             |
| แบบ                 | ลูกปืนหมุนเวียน มีไครดโรลิกช่วยผ่อนแรง                      |
| อัตราทด             | 21.4-23.8                                                   |
| ระบบกันสะเทือน      |                                                             |
| หน้า                | แชนเบและไครดโรล                                             |
| หลัง                | แชนเบและแชนรับแรงบิด                                        |
| ล้อและยาง           |                                                             |
| กระถล้อ             | 22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว                                   |
| ขนาดยาง             | 11R22.5-16PR                                                |
| ถังน้ำมันเชื้อเพลิง | 390 ลิตร                                                    |
| คัสซี               | เหล็กชุบцинค์นิก "J"                                        |
| ห้องโดยสาร          |                                                             |
| แบบ                 | เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน                                    |
| อุปกรณ์ไฟฟ้า        |                                                             |
| แบตเตอรี่           | ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก                                   |
| เครื่องกำเนิดไฟฟ้า  | 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง              |
| เครื่องปรับอากาศ    | 24 โวลต์ 60 แอมแปร์                                         |
| อุปกรณ์ความปลอดภัย  | เตือนโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)                          |
| ความสะดวกสบาย       | ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ               |
| อุปกรณ์มาตรฐาน      | กระจกไฟฟ้า, เข็มกลัดล็อก                                    |
| อุปกรณ์เพื่อเลือก   | เกียร์พาค (PTO)                                             |
|                     | สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)                   |

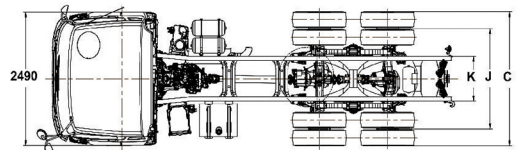
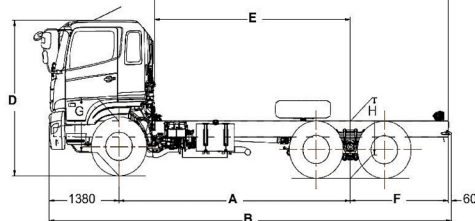
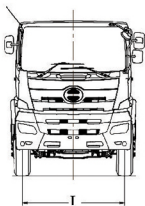
| รายการ                         |            |     |  | FM2PN1D-XHT |  |  |  |
|--------------------------------|------------|-----|--|-------------|--|--|--|
| น้ำหนักกรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW) |            |     |  | กก.         |  |  |  |
|                                |            |     |  | 25,000      |  |  |  |
| น้ำหนักตัวรถ                   | หน้า       | กก. |  | 3,650       |  |  |  |
|                                | หลัง       | กก. |  | 4,050       |  |  |  |
|                                | รวม        | กก. |  | 7,700       |  |  |  |
| รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด            | กึ่งยางรถ  | มม. |  | 8,400       |  |  |  |
| ระยะต่ำสุดของรถ                | ที่เพลากาย | มม. |  | 250         |  |  |  |
| จำนวนที่นั่ง                   |            |     |  | 3           |  |  |  |

## ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

| รุ่น        | A     | B     | C     | D     | E     | E'    | F     | G     | H     | I     | J     | K   |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| FM2PN1D-XHT | 4,605 | 8,295 | 2,460 | 2,900 | 3,860 | 6,110 | 2,250 | 1,020 | 1,070 | 2,055 | 1,860 | 840 |

|                  |                             |                             |                                |                                |                              |
|------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| A - ช่วงล้อ      | B - ความยาวทั้งหมด          | C - ความกว้างของล้อหลัง     | D - ความสูงทั้งหมด             | E - ระยะล้อถึงกึ่งกลางล้อหลัง  | E' - ระยะล้อถึงกึ่งปลายคัสซี |
| F - ระยะยื่นท้าย | G - ความสูงของเพนที่เพลาน้ำ | H - ความสูงของเพนที่เพลาล้อ | I - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า | J - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง | K - ความกว้างคัสซี           |



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์เพิ่มเติมที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอไว้ซึ่งสิทธิในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส จำกัด  
Tel: 0-2900-5000 Fax: 0-2900-5288 Hotline: 0-2305-4442  
E-mail: info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม  
เพื่อเลือก (Option)

Hino Thailand Fan Club

Hino Thailand Official Channel



@hinoth

hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มันได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P DU-0620