5 YEARS WARRANTY

HINO.th

HINO 500 VICTOR NEO

5 TOTAL SUPPORT

EURO 3

B7 B10 B20

HINO 500 VICTOR NEO

รายละเอียดรถบรรทุก 10 ล้อ ขับเคลื่อนสองเพลา ฮีโน่ รุ่น FM1AN1D-SHT

แบบ 6x4

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AN1D-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		95	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	48.7 (25.9)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
	เกียร์ถอย	9.874	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.857	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัตช์	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค มีลมดันช่วย
เกียร์	9 จังหวะเดินหน้าโอเวอร์ไดร์ฟ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช

เพลาหน้า

แบบ	คานเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งฟักน้ำและฟักตาม
การควบคุม	ลมต้นล้อน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะฝ้าเบรกอัตโนมัติ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า

เบรกเสริม

แบบ	รีทาร์ดเดอร์ (Engine retarder)

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิคช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แหนบและโช้คอัพ
หลัง	แหนบและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง

กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กรูปขั้นบันได "]"

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 60 แอมแปร์

เครื่องปรับอากาศ	เด็นโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์ฝาก (PTO)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

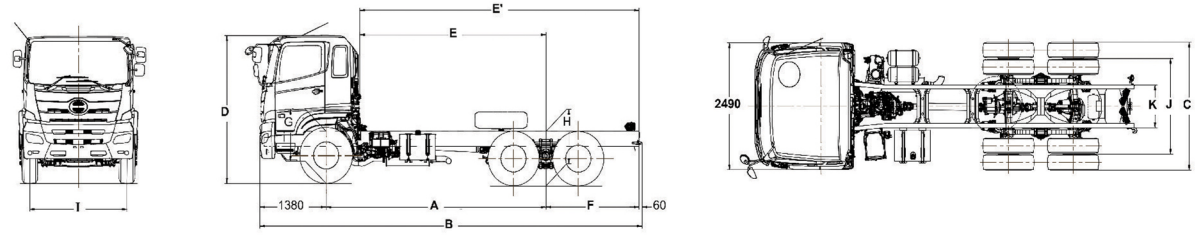
รายการ			FM1AN1D-SHT
น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)		(กก.)	25,000
น้ำหนักคัสซี	หน้า	(กก.)	3,580
	หลัง	(กก.)	3,950
	รวม	(กก.)	7,530
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	(มม.)	8,400
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	(มม.)	250
จำนวนที่นั่ง			3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AN1D-SHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,025	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ
B - ความยาวทั้งหมด
C - ความกว้างยางที่ล้อหลัง
D - ความสูงทั้งหมด
E - ระยะหลังเก๋งถึงจุดกึ่งกลางล้อหลัง
E' - ระยะหลังเก๋งถึงปลายคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย
G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า
H - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง
I - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า
J - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง
K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มด้วยได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HINO.th

บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com

HINO 24 hrs 02-305-4442

www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม เพื่อเลือก (Option)

สัญญาซ่อมบำรุง Service Maintenance Contract

Hino Thailand Fan Club
@hinoth
Hino Thailand Official Channel
hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ BC-FM1A DU-0620