



 **HINO.th**

HINO 500 VICTOR **NEO**



 TOTAL SUPPORT

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
เกียร์ถอย	9.874		
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์ตแคมเชฟท์ ระบบความร่อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	แท็งก์แอนด์ดีเซล ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
คลัตช์	9 จังหวะเดินหน้าไอเวอร์ตอร์ม
เกียร์	เกียร์อัตโนมัติ 8-แบบซินโครเม
เพลาคาน้ำ	
แบบ	คานเหล็กรูปตัว "I" โถง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องัดเคียว ไอปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งเพิกหน้าและเพิกตาม
การควบคุม	ลมดัน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพ่นเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาคาน้ำและเพลาลังคู่กัน
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเตอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพอนแอง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แท่นเบและโซ่คัม
หลัง	แท่นเบและเขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบซินนิค "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เด็มซี (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, โฟลหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกรถ	กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สเปคเตอร์หลังคา
อุปกรณ์เพิ่มเลือก	เกียร์พาค (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

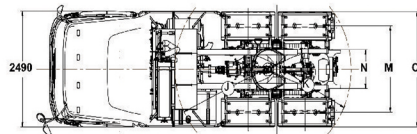
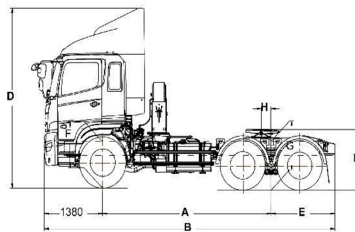
รายการ		FM1AK1B-SHT
น้ำหนักกรวนน้ำหนักลากสูงสุด (GCW)	(กก.)	50,500
น้ำหนักตัวรถ (รวมสเปคเตอร์หลังคา และจานพ่วง)	หน้า	3,960
	หลัง	4,110
	รวม	8,070
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลากาย	240
จำนวนที่นั่ง		2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างท้ายรถ	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ความสูงของเพนท์เพลาคาน้ำ	G - ความสูงของเพนท์เพลาล็อก
H - ระยะยื่นศูนย์จานพ่วง	I - ความสูงจานพ่วง	J - ระยะวางพนัก	K - ระยะวางทาลัง	L - ระยะวางที่ถักวางล้อหน้า	M - ระยะวางที่ถักวางล้อหลัง	N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงทั้งหมด อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HINO.th

บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)

f Hino Thailand Fan Club

▶ Hino Thailand Official Channel



LINE @hinoth

hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกพบบริการและอะไหล่ที่นั่นได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ BC-FM1A TT-0620