

 HINO.th

HINO
500 FM
FM1AK1M

HINO
500
VICTOR NEO



• เทียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ฟลายวีล PTO

• มีตอร์บันที่ช่วยโหมการทำงานและลม

• คีชีใหม่ นามู สะดวกในการต่อตัวถัง

• ระบบรองรับหัวแก๊งแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น	FM1AK1M-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)	108	
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)	55.7 (29.1)	
รุ่นเกียร์	M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกดพิเศษ	10.178
	เกียร์ 1	6.986
	เกียร์ 2	5.063
	เกียร์ 3	3.636
	เกียร์ 4	2.633
	เกียร์ 5	1.921
	เกียร์ 6	1.392
	เกียร์ 7	1.000
	เกียร์ 8	0.724
เกียร์ถอย	9.874	
อัตราทดเฟืองท้าย	5.250	

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์ฮีดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ 112 x 150 มม.
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	8,866 ซีซี
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	17.0 : 1
ความจุกระบอกสูบ	ยูโร 3
อัตราส่วนกำลังอัด	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมต้นช่วย
มาตรฐานไอเสีย	9 จังหวะเดินหน้า ไอเวอร์ไอร์พ เกียร์อัตราพิเศษ-8 แบบซินโครเมท
คลัสเตอร์	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง 7,500 กก.
เกียร์	
เพลาน้ำ	
แบบ	
สมรรถนะ	

เพลาลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไขปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพิกน้าและพิกตาม
การควบคุม	ลมดันส่วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพิกเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาน้ำและเพลาลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারด์เตอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แหนบและโช๊คอัพ
หลัง	แหนบและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	20 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11.00-20-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	200 ลิตร
คิลซ์	เหล็กชุบสังกะสี "I"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	ดีเนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	พลายวอล (PTO), มาตรวัดชั่วโมงการทำงาน

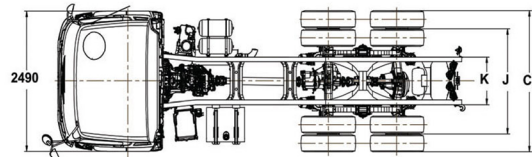
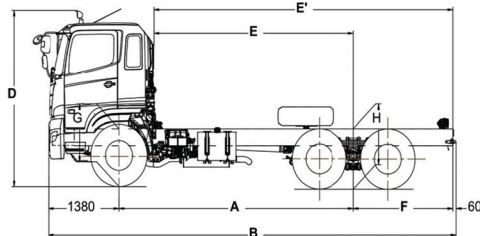
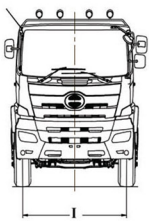
รายการ		FM1AK1M-SHT	
น้ำหนักกรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก.	25,000	
น้ำหนักคิลซ์	หน้า	กก.	3,420
	หลัง	กก.	3,980
	รวม	กก.	7,400
รัศมีวงล้อแคะสุด	กึ่งางรถ	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาก้าย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AK1M-SHT	4,005	7,345	2,480	2,900	3,260	5,160	1,900	1,050	1,090	2,055	1,860	840

- A - ช่วงล้อ
- B - ความยาวทั้งหมด
- C - ความกว้างของล้อหลัง
- D - ความสูงทั้งหมด
- E - ระยะหลังแก่งัดจุดตั้งกลางล้อหลัง
- E' - ระยะหลังแก่งัดปลายคิลซ์
- F - ระยะยื่นเกียร์
- G - ความสูงของเฟรมที่เพลาน้ำ
- H - ความสูงของเฟรมที่เพลาลัง
- I - ระยะระหว่างแก่งัดล้อหน้า
- J - ระยะระหว่างแก่งัดล้อหลัง
- K - ความกว้างคิลซ์



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มันใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

อุปกรณ์และบริการเสริม
เมื่อเลือก (Option)

